

FISA TEHNICĂ

BANDA DE FRANARE TIP "MN 1046"

Acest tip de bandă este fabricat doar prin matritare, ne-metalic, fără azbest, pe bază de dispersii dezordonate de fibre organice și anorganice, cu adaosuri modificatoare de frezare, într-o matrită de rășină fenolică specială.

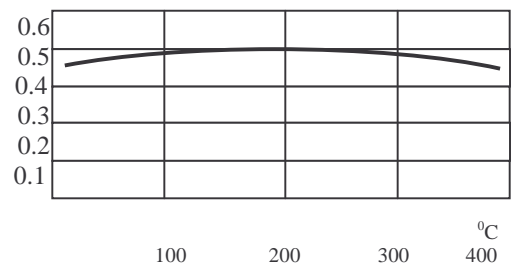
Caracteristica de frezare este medie și a fost proiectată special pentru a avea domeniul de caracteristici echilibrat, la examinarea unor caracteristici cum ar fi : rezistența la decolorare, atingerea vitezei și presiunii prescrise, finetea suprafețelor de contact feroase și rezistența la uzură.

APLICATII

TRIMAT MN 1046 este un material foarte elastic , potrivit pentru majoritatea cuplajelor și frânelor industriale în care se cer benzi fără azbest , inclusiv prese mecanice pentru table sau forjate , terasamente mașini unelte

Acest material se folosește și la mașinile de prelucrat roți dinate

NOTA : nu există o procedură standardizată de testare a Materialelor, de Frecare Industriale, de aceea poate fi greșită o comparație între rezultatele diferitelor producători. Calitatea coeficientului de frezare / temperatură a produsului TRIMAT, se urmărește în figura alăturată



DETALII TEHNICE (PRINCIPALELE VALORI)

Rezistența limită la tracțiune	4000 psi (280 kg/cm ²)	Duritatea Rockwell	82 (scala R)
Rezistență limită de rupere la forfecare (⊥)	3000 psi (210 kg/cm ²)	Compresia	1.2 %
Rezistența limită la compresie (//)	3500 psi (245 kg/cm ²)	Greutate specifică	1.95

TEMPERATURA RECOMANDATĂ LA UTILIZARE

Maxim : 400 °C

Maxim continuu : 300 °C

SUPRAFETE DE CONTACT RECOMANDATE

Fonta cu granulație fină, forjată sau oțel laminat la rece, Toate tipurile de oțel, excepție făcând cele turnate, cu duritatea de peste 200 Brinnell.

DETALII DE GĂURIRE

Sunt acceptate burghie de oțel la următoarele viteze:

Până la 3/8" diametru 1500 revs / min cu o viteză de înaintare de 0.010" / rev.

Între 3/8" și 3/4" diametru 1000 revs/ min cu o viteză de înaintare de 0.007 " / rev.

STRUNJIRE SI GĂURIRE

Unghiul de tăiere 3° – degajare vârf / 8° – degajare fată / 8° - degajare lateral

Viteza de tăiere : 75 ft / min

Viteza de înaintare : 120 tăieri/ inch

MODALITĂȚI DE LIVRARE

Se pot livra în coli, 706 X 706 mm , cu grosimi între 3 și 25 mm (0.125" X 1.000 ") din care inele sau segmente pot fi tăiate la dimensiunile dorite. Sunt deja disponibile tipuri de benzi pentru câteva prese, mai des întâlnite, și mașini unelte. O varietate de tipuri de grosimi până la 65 mm (2.5") pentru folosirea la cuplaje sau frâne.