

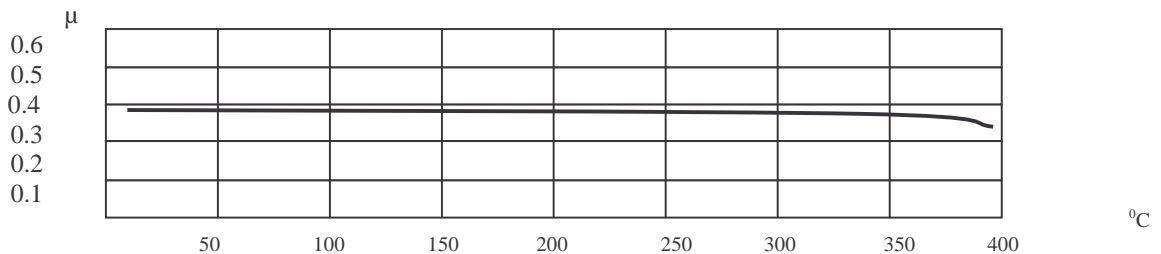
## FISA TEHNICĂ

### BANDA DE FRANARE TIP "MN 1050"

Acest tip de bandă este fabricat doar prin matritare, ne-metalic, fără azbest, pe bază de sticlă și fibre sintetice în dispersii dezordonate. Contine un amestec de substanțe bine alese, modificatoare de frecare, lipite cu o rășină special concepută, care contribuie la caracteristicile de rezistență și frecare.

Materialul are un nivel de frecare mediu / înalt și prezintă un bun coeficient de frecare, stabil indiferent de temperatură.

MN 1050 are o gamă de proprietăți echilibrate, luând în considerare caracteristici cum ar fi: rezistența la decolorare, îmbunătățirea frânelor pentru suprafața tamburelor și rezistența la uzură.



#### DETALII TEHNICE (PRINCIPALELE VALORI)

μ - pentru proiectare	0.39
greutatea specifică	1.9 gm / cc
rezistența la tracțiune	16 MPA
rezistența la înconvoiere	35 MPA
duritatea, Rockwell	85 (R – Scale)
rata de uzură	1.2 in <sup>3</sup> / HPhr (10 <sup>-3</sup> )

#### MEDIUL DE LUCRU RECOMANDAT

Presiunea	70 – 2000 kN/m <sup>2</sup>
Temperatura maximă continuă	300 °C
Temperatura intermitentă maximă	400 °C