

FISA TEHNICĂ

BANDA DE FRANARE TIP “MR 2925”

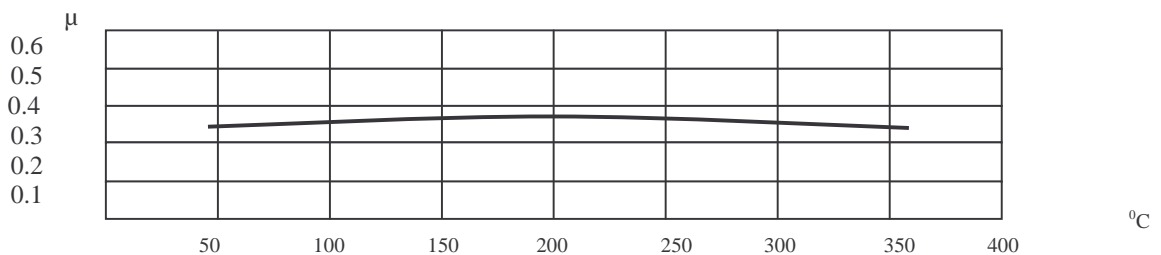
MR 2925 este produs pentru benzile de frânare ale automobilelor, frâne industriale , macarale si benzile excavatoarelor.

MR 2925 este flexibil, fabricat prin matritare, fără azbest, cu fibre minerale în dispersii dezordonate.

Contine un amestec de substante bine alese, modificatoare de frecare, lipite cu o rășină special concepută, care contribuie la caracteristicile de frecare si rezistentă a materialului.

MR 2925 se poate livra în role sau benzi. Astfel livrat, MR 2925 este destul de flexibil pentru a se potrivi părților metalice prin operatii simple, după care temperatura generată va crește rezistența materialului si duritatea. Alternativ, MR 2925 poate fi pre încălzită la o temperatură de minim 200 °C pentru o perioadă de minim 60 minute, fie înainte sau după fixare.

Materialul are un nivel de frecare foarte stabil si proprietăți de rezistentă la uzură în conditii de operare uscată.



DETALII TEHNICE (PRINCIPALELE VALORI)

μ - pentru proiectare	0.39
greutatea specifică	1.9 gm / cc
rezistența la tractiune	4 MPA
rezistența la înconvoiere	14 MPA
duritatea, Rockwell	60 (R – Scale)

MEDIUL DE LUCRU RECOMANDAT

Presiunea	15 – 85 lb/ in ²
Temperatura maximă continuă	250 °C
Temperatura intermitentă maximă	350 °C